

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Максимов Алексей Борисович

Должность: директор департамента по образовательной политике

Дата подписания: 01.09.2023 14:59:24

Уникальный идентификатор документа:

8db180d1a3f02ac9e60521a5672742735c18b1d6

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования**

**«МОСКОВСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»**

УТВЕРЖДАЮ

Декан факультета машиностроения

Е.В. Сафонов/

« \_\_\_\_\_ » 2020 г.



**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ**

**«Промышленные роботы и робототехнические комплексы»**

Направление подготовки

**27.03.04 «Управление в технических системах»**

Образовательная программа (профиль подготовки)

**«Электронные системы управления»**

Квалификация (степень) выпускника

**Бакалавр**

Форма обучения

**Очная**

Москва 2020 г.

Программа дисциплины «Промышленные роботы и робототехнические комплексы» составлена в соответствии с требованиями ФГОС ВО и учебным планом по направлению **27.03.04 «Управление в технических системах»** по профилю подготовки «**Электронные системы управления**»

Программу составила:



М.В. Архипов – доцент

Программа дисциплины «Промышленные роботы и робототехнические комплексы» **27.03.04 «Управление в технических системах»** и профилю подготовки «**Электронные системы управления**» утверждена на заседании кафедры «Автоматика и управление» «23» июня 2020 г. протокол № 12

Заведующий кафедрой



А.В. Кузнецов

Программа согласована с руководителем образовательной программы по направлению подготовки **27.03.04 «Управление в технических системах»** по профилю подготовки «**Электронные системы управления**».





/А.В. Кузнецов/

«23» июня 2020 г.

Программа утверждена на заседании учебно-методической комиссии факультета Машиностроения

Председатель комиссии

 |  |

«25» 06 2020 г. Протокол: УС-20

### 1. Цели освоения дисциплины.

К **основным целям** освоения дисциплины «Промышленные роботы и робототехнические комплексы» следует отнести:

– изучение теории и методов построения промышленных роботов и роботизированных технологических комплексов.

К **основным задачам** освоения дисциплины «Промышленные роботы и робототехнические комплексы» следует отнести:

– ознакомление с прямой и обратной задачами кинематики и динамики роботов, состав приводов и систем управления роботов, программное обеспечение роботов и РТК, технологические аспекты разработки РТК.

### 2. Место дисциплины в структуре ООП бакалавриата.

Дисциплина «Промышленные роботы и робототехнические комплексы» относится к числу профессиональных учебных дисциплин по выбору базового цикла (Б.1.1.ДВ.5) основной образовательной программы бакалавриата.

«Промышленные роботы и робототехнические комплексы» взаимосвязана логически и содержательно-методически со следующими дисциплинами и практиками ООП:

*В базовой части Блока 1:*

- теоретическая механика (кинематика, динамика);
- электротехника и электроника (электромашин);
- программирование и основы алгоритмизации, (ориентированные языки);
- теория автоматического управления (обратные связи).

*В вариативной части базового цикла (Б.1):*

- управление электромеханическими системами.

### 3. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю), соотнесенные с планируемыми результатами освоения образовательной программы.

В результате освоения дисциплины (модуля) у обучающихся формируются следующие компетенции и должны быть достигнуты следующие результаты обучения как этап формирования соответствующих компетенций:

Код компетенции	В результате освоения образовательной программы обучающийся должен обладать	Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине
ПК-6	способностью производить расчеты и проектирование отдельных блоков и устройств систем автоматизации и управления и выбирать стандартные средства автоматики, измерительной и вычислительной техники для	<b>знать:</b> - методы построения кинематических схем; - изображения на чертежах систем координат; <b>уметь:</b>

	проектирования систем автоматизации и управления в соответствии с техническим заданием	<ul style="list-style-type: none"> <li>- снимать эскизы, выполнять и читать чертежи и другую конструкторскую документацию;</li> <li>- проектировать и конструировать типовые элементы машин, выполнять оценку их прочности и жесткости и другим критериям работоспособность;</li> </ul> <p><b>владеть:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- способен выбирать средства автоматизации технологических процессов и производств;</li> </ul>
--	--	--

#### 4. Структура и содержание дисциплины.

Общая трудоемкость дисциплины составляет **4** зачетные единицы, т.е. **144** академических часа (из них 72 часа – самостоятельная работа студентов). Разделы дисциплины «Промышленные роботы и робототехнические комплексы» изучаются на восьмом семестре третьего курса.

**Восьмой семестр:** лекции – 1 час в неделю (18 часов), лабораторные работы – 2 часа в неделю (36 часов), практические и семинарские занятия 1 час в неделю (18 часов), форма контроля – экзамен.

Структура и содержание дисциплины «Промышленные роботы и робототехнические комплексы» по срокам и видам работы отражены в приложении 1.

#### Содержание разделов дисциплины

### Семестр 8

#### Введение

Предмет, задачи и содержание дисциплины. Роль промышленной робототехнике в обществе. Многообразие прикладных робототехнических задач. Основные этапы развития и виды промышленных роботов, средства управления и сенсорные системы. Структура курса, его место и роль в подготовке специалиста, связь с другими дисциплинами.

**Тема 1.** *Основные понятия робототехники.* Определения промышленных роботов и робототехнических комплексов

**Тема 2.** *Кинематика манипуляторов. Прямая, обратная задачи.*

Системы координат. Кинематические пары и модели. Преобразования координат. Прямая и обратная задачи кинематики манипуляторов.

**Тема 3.** *Динамика манипуляторов. Приводы.*

Методы исследования динамики манипуляторов. Классификация приводов манипуляторов. Датчики приводов. Схваты. Управление электроприводами манипуляторов.

**Тема 4.** *Алгоритмы управления. Системы управления.*

Алгоритмы циклового, позиционного и контурного управления. Адаптивное управление роботами. Система управления (структурные схемы).

**Тема 5.** *Программное обеспечение роботов.*

Классификация языков программирования. Системы команд и принципы программирования на роботоориентированном языке.

**Тема 6.** *Технологические аспекты робототехники.*

Принципы построения робототехнических комплексов. Средства оснащения РТК. РТК механообработки, сварки, кузнечно-штамповочного и литейного производств.

## **5. Образовательные технологии.**

Методика преподавания дисциплины «Промышленные роботы и РТК» и реализация компетентного подхода в изложении и восприятии материала предусматривает использование следующих активных и интерактивных форм проведения групповых, индивидуальных, аудиторных занятий в сочетании с внеаудиторной работой с целью формирования и развития профессиональных навыков обучающихся:

- подготовка к выполнению лабораторных работ в лабораториях вуза;
- обсуждение и защита лабораторных работ по дисциплине;
- организация и проведение текущего контроля знаний студентов в форме контрольных работ;
- использование интерактивных форм текущего контроля в форме аудиторного тестирования.

Удельный вес занятий, проводимых в интерактивных формах, определен главной целью образовательной программы, особенностью контингента обучающихся и содержанием дисциплины «Промышленные роботы и робототехнические комплексы» и в целом по дисциплине составляет 50 % аудиторных занятий. Занятия лекционного типа составляют 25 % от объема аудиторных занятий.

## **6. Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины и учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студентов.**

В процессе обучения используются следующие оценочные формы самостоятельной работы студентов, оценочные средства текущего контроля успеваемости и промежуточных аттестаций:

### **В восьмом семестре**

- индивидуальный опрос;
- подготовка к выполнению лабораторных работ и их защита;
- выполнение контрольных работ и тестов (по индивидуальному заданию для каждого обучающегося);
- экзамен по материалам восьмого семестра.

Оценочные средства текущего контроля успеваемости включают контрольные вопросы и задания в форме тестирования для контроля освоения обучающимися разделов дисциплины.

Образцы тестовых заданий, тем докладов, контрольных вопросов для проведения текущего контроля, приведены в приложении.

### **6.1. Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине (модулю).**

6.1.1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы.

В результате освоения дисциплины (модуля) формируются следующие компетенции:

<b>Код компетенции</b>	<b>В результате освоения образовательной программы обучающийся должен обладать</b>
ПК-6	способностью производить расчеты и проектирование отдельных блоков и устройств систем автоматизации и управления и выбирать стандартные средства автоматики, измерительной и вычислительной техники для проектирования систем автоматизации и управления в соответствии с техническим заданием

В процессе освоения образовательной программы данные компетенции, в том числе их отдельные компоненты, формируются поэтапно в ходе освоения обучающимися дисциплин (модулей), практик в соответствии с учебным планом и календарным графиком учебного процесса.

### **6.1.2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, формируемых по итогам освоения дисциплины (модуля), описание шкал оценивания**

Показателем оценивания компетенций на различных этапах их формирования является достижение обучающимися планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю).

<b>ПК-6</b> - способностью производить расчеты и проектирование отдельных блоков и устройств систем автоматизации и управления и выбирать стандартные средства автоматики, измерительной и вычислительной техники для проектирования систем автоматизации и управления в соответствии с техническим заданием				
Показатель	Критерии оценивания			
	2	3	4	5
<b>знать:</b> - методы построения кинематических схем; - изображения на чертежах систем координат;	Обучающийся демонстрирует полное отсутствие или недостаточное соответствие следующих знаний: методов построения кинематических схем и преобразования систем координат.	Обучающийся демонстрирует неполное соответствие следующих знаний: методов построения кинематических схем и преобразования систем координат. Допускаются значительные ошибки, проявляется недостаточность знаний, по ряду показателей, обучающийся испытывает значительные затруднения при оперировании знаниями при их переносе на новые ситуации.	Обучающийся демонстрирует частичное соответствие следующих знаний: методов построения кинематических схем и преобразования систем координат.	Обучающийся демонстрирует полное соответствие следующих знаний: методов построения кинематических схем и преобразования систем координат; свободно оперирует приобретенными знаниями.

<p><b>уметь:</b> - снимать эскизы, выполнять и читать чертежи и другую конструкторскую документацию; - проектировать и конструировать типовые элементы машин, выполнять оценку их прочности и жесткости и другим критериям работоспособность;</p>	<p>Обучающийся не умеет или в недостаточной степени умеет воспроизводить чертежи элементов роботов и принципиальные схемы его элементов.</p>	<p>Обучающийся демонстрирует неполное соответствие следующих умений: умеет воспроизводить чертежи элементов роботов и принципиальные схемы его элементов. Допускаются значительные ошибки, проявляется недостаточность умений, по ряду показателей, обучающийся испытывает значительные затруднения при оперировании умениями при их переносе на новые ситуации.</p>	<p>Обучающийся демонстрирует частичное соответствие следующих умений: умеет воспроизводить чертежи элементов роботов и принципиальные схемы его элементов. Умения освоены, но допускаются незначительные ошибки, неточности, затруднения при аналитических операциях, переносе умений на новые, нестандартные ситуации.</p>	<p>Обучающийся демонстрирует полное соответствие следующих умений: умеет воспроизводить чертежи элементов роботов и принципиальные схемы его элементов. Свободно оперирует приобретенными умениями, применяет их в ситуациях повышенной сложности.</p>
<p><b>владеть:</b> - способен выбирать средства автоматизации технологических процессов и производств;</p>	<p>Обучающийся не владеет или в недостаточной степени владеет навыками выбора необходимых роботизированных систем для задач автоматизации</p>	<p>Обучающийся владеет навыками выбора необходимых роботизированных систем для задач автоматизации. Обучающийся испытывает значительные затруднения при применении новых навыков в новых ситуациях.</p>	<p>Обучающийся частично владеет навыками выбора необходимых роботизированных систем для задач автоматизации. Навыки освоены, но допускаются незначительные ошибки, неточности, затруднения при аналитических операциях, переносе умений на новые, нестандартные ситуации.</p>	<p>Обучающийся в полном объеме владеет навыками выбора необходимых роботизированных систем для задач автоматизации, свободно применяет полученные навыки в ситуациях повышенной сложности.</p>

## **Шкалы оценивания результатов промежуточной аттестации и их описание:**

### **Форма промежуточной аттестации: экзамен.**

Промежуточная аттестация обучающихся в форме экзамена проводится по результатам выполнения всех видов учебной работы, предусмотренных учебным планом по данной дисциплине (модулю), при этом учитываются результаты текущего контроля успеваемости в течение семестра. Оценка степени достижения обучающимися планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю) проводится преподавателем, ведущим занятия по дисциплине (модулю) методом экспертной оценки. По итогам промежуточной



аттестации по дисциплине (модулю) выставляется оценка «отлично», «хорошо», «удовлетворительно» или «неудовлетворительно».

*К промежуточной аттестации допускаются только студенты, выполнившие все виды учебной работы, предусмотренные рабочей программой по дисциплине «Промышленные роботы и робототехнические комплексы».*

<b>Шкала оценивания</b>	<b>Описание</b>
Отлично	Выполнены все виды учебной работы, предусмотренные учебным планом. Студент демонстрирует соответствие знаний, умений, навыков приведенным в таблицах показателям, оперирует приобретенными знаниями, умениями, навыками, применяет их в ситуациях повышенной сложности, не испытывает затруднений при аналитических операциях, переносе знаний и умений на новые, нестандартные ситуации.
Хорошо	Выполнены все виды учебной работы, предусмотренные учебным планом. Студент демонстрирует частичное соответствие знаний, умений, навыков приведенным в таблицах показателям, оперирует приобретенными знаниями, умениями, навыками, применяет их в ситуациях повышенной сложности. При этом могут быть допущены незначительные ошибки, неточности, затруднения при аналитических операциях, переносе знаний и умений на новые, нестандартные ситуации.
Удовлетворительно	Выполнены все виды учебной работы, предусмотренные учебным планом. Студент демонстрирует неполное соответствие знаний, умений, навыков приведенным в таблицах показателям, допускаются значительные ошибки, проявляется отсутствие знаний, умений, навыков по ряду показателей, студент испытывает значительные затруднения при оперировании знаниями и умениями при их переносе на новые ситуации.
Неудовлетворительно	Не выполнен один или более видов учебной работы, предусмотренных учебным планом. Студент демонстрирует полное отсутствие или недостаточное соответствие знаний, умений, навыков приведенным в таблицах показателям, допускаются значительные ошибки, проявляется отсутствие знаний, умений, навыков по ряду показателей, студент не может оперировать знаниями и умениями при их переносе на новые ситуации.

*К промежуточной аттестации допускаются только студенты, выполнившие все виды учебной работы, предусмотренные рабочей программой по дисциплине «Промышленные роботы и робототехнические комплексы» (а именно – прошли промежуточный контроль, выполнили лабораторные работы).*

Фонды оценочных средств представлены в приложении 2 к рабочей программе.

## **7. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины.**

### **а) основная литература:**

1. Воротников С.А. Информационные устройства робототехнических систем : учеб. пособие для вузов. / под ред. С.Л. Зенкевича, А.С. Ющенко - М.: Изд-во МГТУ им. Баумана, 2005 Гриф УМО
2. Юревич Е.И. Основы робототехники : учеб. пособие для вузов. - СПб.: БХВ-Петербург, 2005 Гриф УМО
3. Зенкевич С.Л. Основы управления манипуляционными роботами : учеб. для вузов. / Ющенко А.С. - М.: Изд-во МГТУ им.Баумана, 2004 Гриф УМО

### **б) дополнительная литература:**

4. Дианов В.Н. Автоматические и электронные системы транспортных средств повышенной надежности :учеб. пособие для вузов. - Коломна: Лига, 2009 Гриф УМО
5. Журавлев В.В. Адаптивный андронидный робот : учеб.-метод. пособие 33-17. / Архипов М.В., Головин В.Ф. - М.: МГИУ, 2012
6. Накано Э. Введение в робототехнику :пер с японского. / под ред. А.М. Филатова - М.: Мир, 1988
7. Головин В.Ф. Позиционно-силовое управление роботами :моделирование, оптимизация, программирование 33-10. / Архипов М.В., Журавлев В.В. - М.: МГИУ, 2008
8. Попов Е.П. Основы робототехники. 1990 - 223с.
9. Головин В.Ф. Лабораторный практикум. Промышленные роботы. Учебно-методическое пособие. М: МГИУ, 1996 - 66с.
10. М.В. Архипов Промышленные роботы и РТК. / В.Ф. Головин, В.В. Журавлёв /Редактор М.В. Архипов - 60с.

### **в) программное обеспечение и интернет-ресурсы:**

Программное обеспечение: язык ARPS, IntLang. ПО не требующее лицензирования.

## **8. Материально-техническое обеспечение дисциплины.**

Специализированная учебная межкафедральная лаборатория «Средства автоматизации и промышленные роботы» кафедры «Технологии и оборудования машиностроения» Ауд. АВ1105, оснащенная промышленным роботом АBB IRB-140, промышленным роботом с СУ «ИНЕЛСИ».

Оборудование и аппаратура:

- проектор с компьютером и подборкой материалов для лекций и лабораторных работ.

## **9. Методические рекомендации для самостоятельной работы студентов**

Самостоятельная работа является одним из видов учебных занятий. Цель самостоятельной работы – практическое усвоение студентами вопросов

автоматизации технологических процессов за счет применения промышленных роботов, рассматриваемых в процессе изучения дисциплины.

Аудиторная самостоятельная работа по дисциплине выполняется на учебных занятиях под непосредственным руководством преподавателя и по его заданию.

Внеаудиторная самостоятельная работа выполняется студентом по заданию преподавателя, но без его непосредственного участия.

#### **Задачи самостоятельной работы студента:**

а) усвоение и закрепление теоретических знаний по основным вопросам «Промышленные роботы и робототехнические комплексы»;

б) формирование аналитических способностей применительно к задачам по разработке управляющих программ для манипуляционных роботизированных систем;

в) развитие способностей к логически аргументированному анализу робототехнических систем.

#### **Виды внеаудиторной самостоятельной работы:**

- самостоятельное изучение отдельных тем дисциплины;

- подготовка к лекционным занятиям;

- подготовка к лабораторным работам;

- выполнение домашних заданий по закреплению тем.

Для выполнения любого вида самостоятельной работы необходимо пройти следующие этапы:

- определение цели самостоятельной работы;

- конкретизация познавательной задачи;

- самооценка готовности к самостоятельной работе;

- выбор адекватного способа действия, ведущего к решению задачи;

- планирование работы (самостоятельной или с помощью преподавателя) над заданием;

- осуществление в процессе выполнения самостоятельной работы самоконтроля (промежуточного и конечного) результатов работы и корректировка выполнения работы;

- рефлексия;

- презентация работы.

## Вопросы, выносимые на самостоятельную работу (ПК-6)

### Тема 1.

1. В каких системах координат программируются перемещения в ПР РМ-01? (ПК-6).
2. Какова система координат первых трех звеньев РМ-01: цилиндрическая, сферическая? (ПК-6).
3. Что такое обобщенные координаты? Назовите третью обобщенную координату робота РМ-01? (ПК-6).
4. Как ориентирована система координат TOOL? (ПК-6).
5. Какими командами выполняются следующие действия? (ПК-6).
  - открыть - закрыть схват;
  - перевести робот в исходное состояние;
  - калибровать робот;
  - увеличить скорость в ручном режиме;
  - перемещать второе звено;
  - смещать схват вертикально вверх;
  - обучать точки, массивы точек;
  - войти в редактор;
  - запустить, остановить, продолжить программу;
  - перемещаться в обученную заранее точку.
5. Что обозначают команды:  
GO BOX GOS A GONEAR A,10 SP 20 .GO READY  
.GOS V OPEN CLOSE OUT 3. 4, -2 WAIT IN 2, -3  
JUMP 5 DELAY 8 SHIFT A = 10, 20, 30 BASE 20, 10, 5  
HERE BOX LTEACH A WHERE WHERE\* RUN JOY, -3  
ABORT EXIT EDIT JOI
6. Порядок действий при включении робота. (ПК-6).
7. Порядок действий при редактировании программы и ее исполнении. (ПК-6).

### Тема 2.

8. Порядок действий при обучении. (ПК-6).
9. Характер движений при управлении с пульта ручного управления в режимах JOINT, WORLD, TOOL. (ПК-6).
10. Программа точечной сварки (20 точек через 10 мм в направлении оси X по прямой)
  - а) все точки получены обучением,
  - б) только первая точка получена обучением. (ПК-6).
11. Программа завинчивания 10 гаек на крышке гайковертом с использованием датчика усилия затяжки. (ПК-6).
12. Как переместить в режиме ручного управления схват в точку с координатами X=Y=Z=200. (ПК-6).
13. Как мониторной директивой или в программе учесть притупление сверла на 2мм? (ПК-6).
13. Программа перехода из заданной точки (известны ее координаты) в другую (ее координаты тоже известны). (ПК-6).

15. Какой вид интерполяции используется при выполнении команд GO A, GOS A? (ПК-6).

### Тема 3.

16. Чем отличается позиционная система управления от контурной? Функции MAB, MPI, MBV? (ПК-6).

17. Есть ли в "СФЕРЕ-36" параллельный интерфейс? (ПК-6).

18. Каков тип датчиков в РМ-01?

- потенциометрический,
- фото-импульсный,
- кодово-импульсный. (ПК-6).

19. Чувствуют ли направление датчики РМ-01? (ПК-6).

20. В чем состоит режим "калибровка"? (ПК-6).

21. Как показать, что СУ "СФЕРА-36" имеет (не имеет) блоки решения прямой и обратной кинематических задач? (ПК-6).

22. Записана программа дуговой сварки с обучением точкам. Как воспользоваться этой программой для изделия, смещенного параллельно вверх на 40 мм? (ПК-6).

23. Программа перехода из произвольной точки в заданную. (ПК-6).

24. Программа дуговой сварки прямолинейного шва длиной 100 мм со скоростью 10 мм/с с наложенными колебаниями электрода (10 колебаний с амплитудой 10 мм). (ПК-6).

### Тема 4.

25. Каковы алгоритмы для реализации команд GOA; GOS AGONEAR A,50 SP100; DEL 5; OUT 5; WAITIN 3; BASE 10,20,30,45? (ПК-6).

26. Почему МП-9 считается роботом с цикловой системой управления какая СУ называется цикловой? (ПК-6).

27. Кодово-импульсный датчик, принцип действия? (ПК-6).

28. Что нужно сделать, чтобы поднять груз на 10, 15, 50 мм? (ПК-6).

29. Что нужно сделать, чтобы установить скорости подъема: 50 мм/с, 100 мм/с? (ПК-6).

30. Каков алгоритм расчета ускорения демпфирования и усилия ижжения руки? (Использовать измеримые величины). (ПК-6).

31. Можно ли с помощью циклового робота с цилиндрической системой координат поднять, повернуть на 30 град. или сдвинуть вперед груз массой 1кг? (ПК-6).

32. Какова программа для периодического включения-выключения через 5с?

33. Какой командой отключается ЛЭД? (ПК-6).

33. Будет ли ЛЭД перемещать железную или золотую деталь? (ПК-6).

34. На какую деталь может не сработать оптический датчик стеклянную, нагретую, деревянную? (ПК-6). (ПК-6).

### Тема 5.

35. Принцип действия ЛЭД. (ПК-6).

36. Что такое работа по путевому, по временному принципам? (ПК-6).

37. Написать программу включения ЛЭД по сигналу оптического датчика. (ПК-6).
38. Как регулируются в роботах усилия, скорости, временные задержки. (ПК-6).
39. Нарисовать блок-схему управления привода МП-9 с участием геркона, программоносителя. (ПК-6).
40. Принцип действия пневматических приводов роботов и пневмосистемы. (ПК-6).
41. Какие аппаратные связи и команды необходимы для перемещения детали на стенде по кругу в любую сторону? (ПК-6).
42. Составить алгоритмы работы с одним и двумя прессами приближенно к цеховым условиям. (ПК-6).
43. Составить алгоритм и программу перемещения двух деталей друг за другом на стенде по кругу.
44. Постановка прямой и обратной задач кинематики роботов. (ПК-6).
45. Типы приводов. Структурные схемы приводов роботов. (ПК-6).

#### **Тема 6.**

46. Датчики приводов роботов. Режим калибровки. Демпфирование движений роботов. (ПК-6).
47. Структурные схемы систем управления роботов. Технические характеристики этих роботов. (ПК-6).
48. Цикловое, позиционное, контурное и позиционно-силовое управление роботами. Технологические примеры. (ПК-6).
49. Кинематические и динамические модели роботов. (ПК-6).
50. Представление вектора положения и ориентации в виде 6-ти и 12-ти мерных векторов. (ПК-6).
51. Назначение обратных связей, примеры систем в робототехнике. (ПК-6).
52. Примеры роботов в автомобильной промышленности, оборонных комплексах, в аэрокосмических комплексах, в развлекательных комплексах, в медицинской технике. (ПК-6).
53. Режим обучения роботов. (ПК-6).
54. Робототехника на предприятии студента. (ПК-6).

#### **Критерии оценки:**

- оценка «не зачтено» выставляется студенту, если он ответил правильно менее чем на 60% вопросов в каждом разделе;
- оценка «зачтено» выставляется студенту, если он дал от 60 % до 100 % правильных ответов в каждом разделе.

#### **10. Методические рекомендации для преподавателя**

На первом занятии по дисциплине необходимо ознакомить студентов с порядком ее изучения (темами курса, формами занятий, текущего и промежуточного контроля), раскрыть место и роль дисциплины в системе наук, ее практическое значение, довести до студентов требования к форме отчетности и применения видов контроля. Выдаются задания для подготовки к лабораторным работам.

При подготовке к лабораторному занятию по перечню объявленных тем преподавателю необходимо уточнить план их проведения, продумать формулировки и содержание учебных вопросов, выносимых на обсуждение, ознакомиться с перечнем вопросов по теме лабораторной работы.

В ходе лабораторной работы во вступительном слове раскрыть практическую значимость темы лабораторной работы, определить порядок его проведения, время на обсуждение каждого учебного вопроса. Применяя фронтальный опрос дать возможность выступить всем студентам, присутствующим на занятии.

Целесообразно в ходе устного опроса задавать студентам дополнительные и уточняющие вопросы с целью выяснения их позиций по существу обсуждаемых проблем.

В заключительной части лабораторной работы следует подвести его итоги: дать оценку защиты каждого студента. Ответить на вопросы студентов. Выдать задания для самостоятельной работы по подготовке к следующей лабораторной работе.

Для проведения занятий по дисциплине используются средства обучения:

- учебники, текст лекций, информационные ресурсы Интернета;
- справочные материалы и нормативно-техническая документация.

Программа составлена в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом высшего образования по направлению подготовки бакалавров **27.03.04 «Управление в технических системах»**, образовательная программа (профиль) **Электронные системы управления.**

#### **Приложение к рабочей программе:**

1. Структура и содержание дисциплины
2. Фонд оценочных средств
3. Тематика лабораторных работ

**Структура и содержание дисциплины «Промышленные роботы и робототехнические комплексы»  
по направлению 27.03.04 «Управление в технических системах» и  
профилю подготовки «Электронные системы управления»**

n/n	Раздел	Семестр	Неделя семестра	Виды учебной работы, включая самостоятельную работу студентов, и трудоемкость в часах					Виды самостоятельной работы студентов		Формы аттестации	
				Л	П/С	Лаб	СРС	КСР	Подгот. к УО	Подгот. к тест.	Э	З
	<b>Восьмой семестр</b>											
1	<b>Тема 1. Основные понятия робототехники</b> Определения промышленных роботов и робототехнических комплексов	8	1	3			5		2	2		
2	Лабораторная работа 1. Промышленный робот РМ-01. Допуск.	8	2			4	3		2	2		
3	<b>Тема 2. Кинематика манипуляторов. Прямая, обратная задачи</b> Системы координат. Кинематические пары и модели.	8	3	3			5		2	2		
4	Лабораторная работа 1. Промышленный робот РМ-01. Выполнение.	8	4			4	3		2	2		
5	<b>Тема 2. Кинематика манипуляторов. Прямая, обратная задачи</b>	8	5	3			5		2	2		



	Преобразования координат. Прямая и обратная задачи кинематики манипуляторов.										
6	Лабораторная работа 1. Промышленный робот РМ-01. Продолжение.	8	6			4	3		2	2	
7	<b>Тема 3. Динамика манипуляторов.</b> <i>Приводы.</i> Методы исследования динамики манипуляторов. Классификация приводов манипуляторов.	8	7	3			2		2	2	
8	Лабораторная работа 2. Промышленный робот IRB-140. Допуск.	8	8			4	3		2	2	
9	<b>Тема 3. Динамика манипуляторов.</b> <i>Приводы.</i> Датчики приводов. Схваты. Управление электроприводами манипуляторов.	8	9	3			2		2	2	
10	Лабораторная работа 2. Промышленный робот IRB-140. Выполнение.	8	10			4	5		2	2	
11	<b>Тема 4. Алгоритмы управления.</b> <i>Системы управления.</i> Алгоритмы циклового, позиционного и контурного управления. Адаптивное управление роботами. Система управления (структурные схемы).	8	11	3			4		2	2	
12	Лабораторная работа 2. Промышленный робот IRB-140. Продолжение.	8	12			4	5		2	2	
13	<b>Тема 5. Программное обеспечение роботов</b> Классификация языков	8	13	3			4		2	2	

	программирования. Системы команд и принципы программирования на роботоориентированном языке.										
14	Лабораторная работа 3. Виртуальная среда программирования RobotStudio. Допуск.	8	14		4	5		2	2		
15	<b>Тема 6. Технологические аспекты робототехники</b> Принципы построения робототехнических комплексов.	8	15	3		4		2	2		
16	Лабораторная работа 3. Виртуальная среда программирования RobotStudio. Выполнение.	8	16		4	5		2	2		
17	<b>Тема 6. Технологические аспекты робототехники</b> Средства оснащения РТК. РТК механообработки, сварки, кузнечно-штамповочного и литейного производств.	8	17	3		4		2	2		
18	Лабораторная работа 3. Виртуальная среда программирования RobotStudio. Продолжение.	8	18		4	5		2	2		
19	Практическое/семинарское занятие (1-3). Защита лабораторной работы 1.	8	10-12	6							
20	Практическое/семинарское занятие (4-6). Защита лабораторной работы 2.	8	13-15	6							

<b>21</b>	Практическое/семинарское занятие (7-9). Защита лабораторной работы 3.	<b>8</b>	<b>16-18</b>		6							
	<b>Форма аттестации</b>		<b>19-21</b>								<b>Э</b>	
	Всего часов по дисциплине в восьмом семестре			18	18	36	72		36	36		
	Итого часов по дисциплине			144								

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
**«МОСКОВСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»  
(МОСКОВСКИЙ ПОЛИТЕХ)**

Направление подготовки: 27.03.04 «Управление в технических системах»

ОП (профиль): «Электронные системы управления»

Форма обучения: очная

Вид профессиональной деятельности:

производственно-технологическая, организационно-управленческая

Кафедра «Автоматика и управление»

## **ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ**

### **ПО ДИСЦИПЛИНЕ**

#### **Промышленные роботы и робототехнические комплексы**

Состав:

1. Паспорт фонда оценочных средств
2. Описание оценочных средств:  
вариант экзаменационного билета  
образцы вопросов из фонда тестовых заданий  
перечень вопросов на экзамен  
перечень лабораторных работ

**Составители:**

доцент, к.т.н. Архипов М.В.

Москва, 2019 год

## ПОКАЗАТЕЛЬ УРОВНЯ СФОРМИРОВАННОСТИ КОМПЕТЕНЦИЙ

Промышленные роботы и робототехнические комплексы					
ФГОС ВО 27.03.04 «Управление в технических системах»					
В процессе освоения данной дисциплины студент формирует и демонстрирует следующие профессиональные компетенции:					
КОМПЕТЕНЦИИ		Перечень компонентов	Технология формирования компетенций	Форма оценочного средства**	Степени уровней освоения компетенций
ИН-ДЕКС	ФОРМУЛИРОВКА				
ПК-6	способностью производить расчеты и проектирование отдельных блоков и устройств систем автоматизации и управления и выбирать стандартные средства автоматики, измерительной и вычислительной техники для проектирования систем автоматизации и управления в соответствии с техническим заданием	<p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- методы построения кинематических схем;</li> <li>- изображения на чертежах систем координат;</li> </ul> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- снимать эскизы, выполнять и читать чертежи и другую конструкторскую документацию;</li> <li>- проектировать и конструировать типовые элементы машин, выполнять оценку их прочности и жесткости и другим критериям работоспособность;</li> </ul> <p><b>владеть:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- способен выбирать средства автоматизации технологических процессов и производств;</li> </ul>	лекция, самостоятельная работа, лабораторные работы	УО, Т Экз	<p><b>Базовый уровень:</b> Обучающийся демонстрирует частичное соответствие следующих <b>знаний:</b> методов построения кинематических схем и преобразования систем координат; <b>умений:</b> воспроизводить чертежи элементов роботов и принципиальные схемы его элементов; <b>навыками</b> выбора необходимых роботизированных систем для задач автоматизации, но допускаются незначительные ошибки, неточности, затруднения при аналитических операциях, перенос на новые, нестандартные ситуации.</p> <p><b>Повышенный уровень:</b> Обучающийся демонстрирует полное соответствие следующих <b>знаний:</b> методов построения кинематических схем и преобразования систем координат, свободно оперирует приобретенными знаниями; <b>умений:</b> воспроизводить чертежи элементов роботов и принципиальные схемы его элементов;</p>

					<p><b>навыками</b> выбора необходимых роботизированных систем для задач автоматизации, свободно применяет полученные навыки в ситуациях повышенной сложности.</p>
--	--	--	--	--	---

\*\* - Сокращения форм оценочных средств см. в приложении 2 к РП.

## 1. Перечень оценочных средств по дисциплине

### Промышленные роботы и робототехнические комплексы

№ ОС	Наименование оценочного средства	Краткая характеристика оценочного средства	Представление оценочного средства в ФОС
1	Устный опрос/ собеседование, (УО)	Средство контроля, организованное как специальная беседа педагогического работника с обучающимся на темы, связанные с изучаемой дисциплиной, и рассчитанное на выяснение объема знаний обучающегося по определенному разделу, теме, проблеме и т.п.	Вопросы по темам/разделам дисциплины
2	Экзаменационные билеты (ЭБ)	Средство проверки знаний, умений, навыков. Может включать комплекс теоретических вопросов, задач, практических заданий.	Экзаменационные билеты. Шкала оценивания и процедура применения.
3	Тест (Т)	Система стандартизированных заданий, позволяющая автоматизировать процедуру измерения уровня знаний и умений обучающегося.	Фонд тестовых заданий
4	Лабораторные работы (ЛР)	Оценка способности студента применить полученные ранее знания для проведения анализа, опыта, эксперимента и выполнения последующих расчетов, а также составления выводов	Перечень лабораторных работ и их оснащение

## 2. Описание оценочных средств:

Темы	Тест	Устный опрос	Вопросы к экзамену
<b>Тема 1. Основные понятия робототехники</b> Определения промышленных роботов и робототехнических комплексов	-	-	Вопросы 1-3
Лабораторная работа 1. Промышленный робот РМ-01. Допуск.	Вопросы 1-5	Вопросы 1-7	Вопросы 2-6
<b>Тема 2. Кинематика манипуляторов.</b> <i>Прямая, обратная задачи</i>	-	-	Вопросы 4-8

Системы координат. Кинематические пары и модели.			
Лабораторная работа 1. Промышленный робот РМ-01. Выполнение.	Вопросы 6-9	Вопросы 8-11	Вопросы 5-8
<b>Тема 2.</b> <i>Кинематика манипуляторов. Прямая, обратная задачи</i> Преобразования координат. Прямая и обратная задачи кинематики манипуляторов.	-	-	Вопросы 7-11
Лабораторная работа 1. Промышленный робот РМ-01. Защита.	Вопросы 11-14	Вопросы 12-15	Вопросы 8-12
<b>Тема 3.</b> <i>Динамика манипуляторов. Приводы.</i> Методы исследования динамики манипуляторов. Классификация приводов манипуляторов.	-	-	Вопросы 9-15
Лабораторная работа 2. Промышленный робот IRB-140. Допуск.	Вопросы 15-19	Вопросы 16-20	Вопросы 12-19
<b>Тема 3.</b> <i>Динамика манипуляторов. Приводы.</i> Датчики приводов. Схваты. Управление электроприводами манипуляторов.	-	-	Вопросы 16-24
Лабораторная работа 2. Промышленный робот IRB-140. Выполнение.	Вопросы 19-24	Вопросы 21-24	Вопросы 22-28
<b>Тема 4.</b> <i>Алгоритмы управления. Системы управления. Алгоритмы циклового, позиционного и контурного управления. Адаптивное управление роботами. Система управления (структурные схемы).</i>	-	-	Вопросы 27-32
Лабораторная работа 2. Промышленный робот IRB-140. Защита.	Вопросы 24-28	Вопросы 25-34	Вопросы 30-35



<b>Тема 5.</b> Программное обеспечение роботов Классификация языков программирования. Системы команд и принципы программирования на роботоориентированном языке.	-	-	Вопросы 33-38
Лабораторная работа 3. Виртуальная среда программирования RobotStudio. Допуск.	Вопросы 29-32	Вопросы 35-45	Вопросы 37-41
<b>Тема 6.</b> Технологические аспекты робототехники Принципы построения робототехнических комплексов.	-	-	Вопросы 40-45
Лабораторная работа 3. Виртуальная среда программирования RobotStudio. Выполнение.	Вопросы 33-37	Вопросы 46-50	Вопросы 43-46
<b>Тема 6.</b> Технологические аспекты робототехники Средства оснащения РТК. РТК механообработки, сварки, кузнечно-штамповочного и литейного производств.	-	-	Вопросы 44-49
Лабораторная работа 3. Виртуальная среда программирования RobotStudio. Защита.	Вопросы 38-40	Вопросы 51-54	Вопросы 47-51



## Вариант экзаменационного билета

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО  
ОБРАЗОВАНИЯ  
«МОСКОВСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»  
(МОСКОВСКИЙ ПОЛИТЕХ)

---

Факультет машиностроения, кафедра «Автоматика и управление»  
Дисциплина «Промышленные роботы и робототехнические комплексы»  
Образовательная программа 27.03.04 «Управление в технических системах»,  
ОП Электронные системы управления  
Курс 4, семестр 8

### ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 1

1. Классификация приводов роботов.
2. Системы координат.
3. Нижний уровень системы управления роботом РМ-01

Утверждено на заседании кафедры «\_\_» \_\_\_\_\_ 201\_ г., протокол № 1.

Зав. кафедрой \_\_\_\_\_ /А.В. Кузнецов/

---

### Перечень вопросов к экзамену (Коды проверяемых компетенций: ПК-6)

1. Основные определения ПР, РТК
2. Технические характеристики роботов. Примеры.
3. Кинематические модели роботов.
4. Преобразования координат.
5. Однородные преобразования и однородные матрицы.
6. Прямая задача кинематики робота.
7. Задача планирования траекторий.
8. Классификация приводов роботов
9. Виды и алгоритмы управления роботами.
10. Роботоориентированные языки программирования
11. Принципы построения РТК
12. РТК механообработки
13. РТК сборки
14. РТК лазерной и плазменной обработки
15. РТК дуговой и точечной сварки
16. РТК окраски
17. РТК литейного производства
18. РТК штамповки
19. Критерии эффективности РТК
20. Приводы робота РМ-01
21. Приводы робота МП-9
22. Язык АРПС
23. Поколения роботов
24. История робототехники
25. Прямая обратная задача кинематики робота

26. Система управления СФЕРА-36
27. Система управления НЦТМ 01
28. Датчики роботов
29. Фотоимпульсный датчик
30. Кодовоимпульсный датчик
31. Тахогенератор
32. Двигатель постоянного тока
33. Зона достижимости робота
34. Матричные преобразования
35. Перевод сиз систем координатор
36. Системы координат
37. Сферическая система координат
38. Контурная система координат
39. Ангулярная система координат
40. Декартовая система координат
41. Вычисление моментов приводов
42. Позиционное управление
43. Контурное управление
44. Задачи динамики
45. Обратная задача динамики
46. Силовое управление
47. Позиционно-силовое управление
48. Адаптивное управление
49. Сенсорная система робота
50. Микроконтроллер 1801
51. Нижний уровень системы управления роботом РМ-01

#### Критерии оценки:

- студент допускается до экзамена при сданных лабораторных работах и пройденном тесте с результатом выше 60%;
- оценка **«отлично»** выставляется при полных ответах на 3 теоретических вопроса и правильном решении задачи;
- оценка **«хорошо»** выставляется при не полных ответах на 3 теоретических вопроса и правильном решении задачи;
- оценка **«удовлетворительно»** выставляется при ошибках в ответах на 3 теоретических вопроса и ошибках в решении задачи;
- оценка **«не удовлетворительно»** выставляется при не правильных ответах на 3 теоретических вопроса.

## Образцы вопросов из фонда тестовых заданий (ПК-6)

1. Как классифицируются промышленные роботы (по грузоподъемности)?
  - а) 10 кг., 100 кг., 1000 кг.
  - б)  $\leq 3$  кг.,  $\leq 30$  кг.,  $> 300$  кг.
  - в)  $\leq 5$  кг.,  $\leq 60$  кг.,  $> 60$  кг.
2. Как классифицируются промышленные роботы (по поколениям)?
  - а) Роботы 1-го, 2-го, 3-го, 4-го и 5-го поколений.
  - б) Роботы 1-го, 2-го и 3-го поколений.
  - в) Роботы 1-го и 2-го поколений.
3. Чем отличаются программные роботы от адаптивных роботов?
  - а) Грузоподъемностью.
  - б) Отсутствием средств осязания.
  - в) Мощностью приводов.
4. Чем отличаются адаптивные роботы от интеллектуальных роботов?
  - а) Наличием средств распознавания образов.
  - б) Наличием средств осязания.
  - в) Количеством уровней планирования действий.
5. Какой точностью позиционирования характеризуются промышленные роботы?
  - а) Погрешность позиционирования не превышает  $\pm 1$  мм.
  - б) Погрешность позиционирования не превышает  $\pm 1,5$  мм.
  - в) Погрешность позиционирования не превышает  $\pm 0,1$  мм.
6. Какую структуру имеют ГПС?
  - а) Распределенную структуру.
  - б) Интегрированную структуру.
  - в) Многоуровневую иерархическую.
7. Что является более высоким уровнем иерархии, ГПС или ГПМ?
  - а) ГПМ.
  - б) ГПС.
  - в) Они находятся на одинаковых уровнях иерархии.
8. В качестве каких элементов используются промышленные роботы в ГПС?
  - а) в качестве средств осязания.
  - б) в качестве датчиков информации.
  - в) в качестве рабочих органов.
9. Чьей подсистемой является автоматизированный склад?
  - а) ГПМ.
  - б) ГПС.
  - в) ГАУ.
10. Какова иерархия систем (сверху в низ): ГПС; ГПМ; ГАУ?
  - а) ГПС, ГПМ, ГАУ
  - б) ГАУ, ГПМ, ГПС.
  - в) ГПМ, ГПС, ГАУ.
11. Какие три системы координатных перемещений (из пяти) наиболее часто используются в промышленных роботах?
  - а) Прямоугольная (декартов            а), плоская полярная, угловая.
  - б) Прямоугольная (декартов            а), сферическая, плоская полярная.
  - в) Цилиндрическая, сферическая, угловая.
12. Какие (из двух) кинематических пар используются в манипуляторах роботов?

- а) Поступательная кинематическая пара, вращательная кинематическая пара.
- б) Дифференциальная кинематическая пара, интегральная кинематическая пара.
- в) Интегральная кинематическая пара, распределенная кинематическая пара.
13. Какие задачи используются при кинематическом синтезе манипуляторов?
- а) Задачи правосторонней и левосторонней симметрии.
- б) Задачи инвариантной симметрии.
- в) Прямая и обратная задачи.
14. С помощью чего определяется положение кинематической цепи в пространстве?
- а) С помощью обобщенных координат.
- б) С помощью кинематического зацепления.
- в) С помощью распределенных координат.
15. Какой принцип построения манипуляторов получил развитие?
- а) С редуктором скольжения.
- б) На воздушной «подушке».
- в) Агрегатно-модульный.
16. Какие функции выполняют вычислительные устройства в промышленных роботах?
- а) Функции устройств управления
- б) Функции мониторинга.
- в) Функции устройств сопряжения с технологическим процессом.
17. Для каких целей в системах управления роботами используются микро-ЭВМ?
- а) С целью расчета передаточных чисел в редукторах манипулятора.
- б) С целью фильтрации входной информации с датчиков и преобразования ее из аналоговой формы в цифровую.
- в) С целью регулирования, логического управления, преобразования координат и прогнозирования.
18. Какого уровня языки используются для программирования промышленных роботов?
- а) Языки программирования нижнего уровня.
- б) Языки программирования нижнего и верхнего уровня.
- в) Языки программирования низкого и высокого уровня.
19. К языкам какого типа можно отнести ПАСКАЛЬ?
- а) К языкам компиляционного типа.
- б) К языкам промежуточного типа.
- в) К языкам компилирующего типа.
20. К языкам какого типа можно отнести БЕЙСИК?
- а) К языкам пролонгирующего типа.
- б) К языкам интерпретирующего типа.
- в) К языкам агрегатно-модульного типа.
21. В чем недостаток принципа разомкнутого управления?
- а) В отсутствии информации о координатах концевой точки манипулятора **P**.
- б) В отсутствии контроля за текущим состоянием регулируемых параметров объекта.
- в) В необходимости получения информации о фазовых траекториях координат концевой точки манипулятора **P**.
22. Какие возмущающие воздействия удается компенсировать с помощью

принципа управления по возмущению?

- а) Только те, которые преобразованы из аналоговой формы в цифровую.
- б) Только те, которые разлагаются в ряд Фурье.
- в) Только те, которые измеряет специально подобранный датчик.

23. На чем основан принцип управления с обратной связью?

- а) На измерении возмущающего воздействия и его компенсации с использованием положительной обратной связи.
- б) На измерении регулируемого параметра и использовании полученной информации при формировании закона управления.
- в) На измерении возмущающего воздействия и его компенсации с использованием отрицательной обратной связи.

24. Какие из ниже приведенных законов являются типовыми законами управления?

- а) Законы: разомкнутого управления; управления по возмущению; управления с использованием обратной связи.
- б) Законы: разомкнутого управления; управления по возмущению; управления с использованием отрицательной обратной связи и, их комбинации.
- в) Законы: пропорциональный; интегральный; дифференциальный, и их комбинации.

25. Какой из законов является более совершенным с точки зрения компенсации влияния внешних возмущений?

- а) Закон управления по возмущению.
- б) Пропорциональный закон управления.
- в) Пропорционально - интегрально- дифференциальный закон управления.

26. Какую последовательность действий осуществляет система циклового управления?

а) Система осуществляет запрограммированную последовательность движений звеньев манипулятора (от упора до упора по каждой степени подвижности), выдержку времени (при остановках на упоре), выдачу технологических команд, открытие и закрытие схвата.

б) Система осуществляет случайную последовательность действий (под управлением функции RENDOM) и автоматическую настройку и корректировку движений звеньев манипулятора по заданному циклу (с использованием отрицательной обратной связи).

в) Система осуществляет циклическую последовательность действий под управлением оператора, с использованием базы данных «Цикл 99» и языка функциональных блоков «Labtech Control».

27. Какую последовательность действий осуществляет система позиционного управления?

а) Осуществляет позиционные перемещения конечной точки схвата манипулятора (используя декартовы координаты и их линейные преобразования в обобщенные координаты), связывая с каждым звеном манипулятора соответствующую ортогональную систему координат.

б) Осуществляет сложные перемещения при многоточечной позиционной системе управления робота. Наличие в программе робота большого числа точек позволяет производить движение от точки к точке с малой дискретностью.

в) Осуществляет сложные позиционные перемещения каждого звена манипулятора по заданной (запрограммированной) траектории,

совершая при этом преобразования координат каждого звена манипулятора из основной системы координат в систему координат инструмента.

28. Какая характерная особенность роботов с контурной системой управления?

а) Наличие датчиков очувствления в конечной точке схвата манипулятора.

б) Наличие в памяти управляющей микро-ЭВМ заданной траектории точек и их преобразование из аналоговой формы в цифровую.

в) Наличие следящего (по положению) привода в каждой степени подвижности манипулятора.

29. Какие контурные системы управления Вы знаете?

а) «Гранит - 8», «Молния - ТМ», «Гном 1-10».

б) «Контур-98», «Интерполятор – 99», «Траектория -01».

в) «Робиконт», «Прогресс-1-8», «Сфера-36».

30. Чем отличается система контурного управления от системы позиционного управления?

а) Тем, что в системах контурного управления используется интерполятор нулевого порядка, а в системах позиционного управления экстраполятор нулевого порядка.

б) Тем, что системы позиционного управления более точные, так как перемещение оконечной точки захватного устройства манипулятора (ее траектория) в системе контурного управления описывается меньшим количеством точек в системе координат инструмента.

в) Тем, что для осуществления движения захватного устройства по непрерывной траектории необходимо обеспечить синхронную и согласованную обработку заданных траекторий всеми степенями подвижности манипулятора.

31. Что, по Вашему мнению, представляет собой запись системы уравнений динамики РТК?

а) Запись системы уравнений динамики РТК в виде системы дифференциальных уравнений представляет собой аналитическую запись траектории движения манипулятора (РТК) в фазовом пространстве.

б) Запись системы уравнений динамики РТК в виде системы дифференциальных уравнений представляет собой аналитическую запись основных физических закономерностей, которым подчиняются управляемые движения роботов и технологического оборудования, образующих РТК.

в) Запись системы уравнений динамики РТК в виде системы дискретно-разностных уравнений представляет собой аналитическую запись траектории движения конечной точки манипулятора (схвата) в системе координат инструмента.

32. Что, по Вашему мнению, представляет собой класс программных движений РТК?

а) Множество таких допустимых движений, которые обеспечивают выполнение требуемых технологических операций.

б). Множество таких допустимых движений, которые обеспечивают надежное и безопасное функционирование РТК в составе ГАП.

в) Программно реализованную математическую модель перемещения конечной точки манипулятора в составе РТК.

33. Что является характерной чертой адаптивных систем управления РТК?



а) То, что недостаток информации о параметрах технологического процесса компенсируется математической моделью, параметры которой (детерминировано) заданы в пространстве состояний объекта управления (РТК).

б) То, что недостаток априорной информации и неконтролируемый дрейф параметров в адаптивных системах управления компенсируется обработкой стохастической информации с использованием БПФ и корректировкой математической модели объекта управления.

в) То, что недостаток априорной информации и неконтролируемый дрейф параметров в адаптивных системах управления компенсируется обработкой сенсорной информации, поступающей от информационной системы РТК, и использованием, для обработки этой информации, адаптивных алгоритмов, осуществляющих самонастройку параметров закона управления.

34. Что принципиально отличает адаптивные системы управления РТК от систем программного управления?

а) Наличие развитых средств очувствления и связанных с ними алгоритмов адаптации, благодаря которым осуществляется автоматическое приспособление РТК к недетерминированным и изменяющимся условиям эксплуатации.

б) Наличие дополнительных средств вычислительной техники и систем дистанционного управления, позволяющих управлять РТК с использованием INTERNET-технологий.

в) Использование манипуляторов с числом степеней свободы  $> 6$ .

35. Какие, по Вашему мнению, типы алгоритмов могут быть использованы при идентификационном подходе к адаптивному управлению РТК?

а) Трансцендентные алгоритмы идентификации.

б) Рекуррентные алгоритмы идентификации.

в) Инвариантные алгоритмы идентификации.

36. Сколько степеней подвижности имеет манипулятор используемый в ПР РМ-01?

а) три.

б) десять.

в) шесть.

37. Какие системы координат используются в ПР РМ-01?

а) двухмерная (декартова) система координат.

б) трехмерная и фазовая системы координат.

в) основная система координат и система координат инструмента.

38. Чем определяется положение инструмента (*закрепленного в схвате манипулятора а*) в пространстве?

а) Однозначно определяется фазовыми координатами инструмента.

б) Однозначно определяется позицией координатной точки в основной системе координат и ориентацией координат инструмента в данной точке.

в) Однозначно определяется числом степеней подвижности манипулятора и системой координат инструмента.

39. Чем определяется позиция координатной точки и ориентация инструмента?

а) определяется расстоянием от координатной точки до начала координат по осям  $X, Y, Z$ , а ориентация инструмента – углами  $\alpha, \beta, \gamma$ .

б) определяется расстоянием от координатной точки до начала координат по осям  $A, B, C$ , а ориентация инструмента – проекциями

углов  $\alpha$ ,  $\beta$ ,  $\gamma$  в системе координат инструмента.

в) определяется расстоянием от координатной точки до начала координат по осям  $XY$ ,  $YZ$ ,  $ZX$ , а ориентация инструмента – проекциями углов  $\alpha$ ,  $\beta$ ,  $\gamma$  в системе координат инструмента.

40. Какой язык программирования используется в системе управления ПР РМ-01?

а) ARPS.

б) SART.

**Критерии оценки:**

- оценка «не зачтено» выставляется студенту, если он ответил правильно менее чем на 60% вопросов;

- оценка «зачтено» выставляется студенту, если он дал от 60 % до 70 % правильных ответов.

**Перечень лабораторных работ**

№ п/п	Наименование	Оснащение	Кол-во часов
1	Промышленный робот РМ-01. Задание: разработать перечень типовых программ для изучения команд линейного движения. Практическая задача рисование роботом геометрических фигур.	робот РМ-01	12
2	Промышленный робот IRB-140. Задание: Разработать программу имитирующую процесс роботизированной сортировки объектов.	робот IRB-140	12
3	Виртуальная среда программирования RobotStudio Задание: изучить среду виртуального программирования RobotStudio. Практическая задача по реализации задач прохода инструмента робота криволинейных траекторий.	среда программирования RobotStudio	12
	Итого		36

**Аннотация рабочей программы дисциплины «Промышленные роботы и робототехнические комплексы» по направлению подготовки 27.03.04 «Управление в технических системах» (Бакалавр)**

1. Название, назначение, структура, содержание дисциплины

1	Наименование дисциплины по учебному плану	Промышленные роботы и робототехнические комплексы
2	Программа специалитета	27.03.04 «Управление в технических системах»
3	Образовательная программа (профиль)	Электронные системы управления
4	Уровень и форма обучения	Бакалавр, очная
5	Семестр обучения	8
6	Трудоемкость по учебному плану (з.е.) Всего зачетных единиц Всего часов, из них: 1. Аудиторные занятия, в том числе: - лекции (Л) - семинары и практические занятия (П/С) - лабораторные работы (ЛР)	4 144 час  72 часа (50 %) Л-18 час (25 % от аудиторных) - ЛР-36 час П/С занятия – 18 часов.
7	Виды самостоятельной работы студентов: курсовой проект (КП), курсовая работа (КР), расчетно-графическая работа (РГР), реферат (РФ)	
8	Формы аттестации: экзамен (Э), зачет (З), другие	Э
9	<p>Основные разделы дисциплины:            Основные понятия робототехники.            Определения промышленных роботов и робототехнических комплексов            Кинематика манипуляторов. Прямая, обратная задачи.            Системы координат. Кинематические пары и модели. Преобразования координат. Прямая и обратная задачи кинематики манипуляторов.            Динамика манипуляторов. Приводы.            Методы исследования динамики манипуляторов. Классификация приводов манипуляторов. Датчики приводов. Схваты. Управление электроприводами манипуляторов.            Алгоритмы управления. Системы управления.            Алгоритмы циклового, позиционного и контурного управления. Адаптивное управление роботами. Система управления (структурные схемы).            Программное обеспечение роботов.            Классификация языков программирования. Системы команд и принципы программирования на роботоориентированном языке.            Технологические аспекты робототехники.</p>	

2. Требования к начальной подготовке и результатам освоения дисциплины

1	Требования к уровню подготовки к изучению дисциплины:	Уровень знаний выпускника по направлению специалиста по специальностям технологического профиля
1.1	Наличие специальных компетенций	Не требуется
1.2	Должен знать	- методы построения кинематических схем; - изображения на чертежах систем координат; - способы преобразования объектов в разных системах координат; построение и чтение кинематических схем общего вида различного уровня сложности и назначения
1.3	Должен уметь	- снимать эскизы, выполнять и читать чертежи и другую конструкторскую документацию; - проектировать и конструировать типовые элементы машин, выполнять оценку их прочности и жесткости и другим критериям работоспособность; - разрабатывать принципиальные электрические схемы и проектировать типовые электрические и электронные устройства; - строить математические модели объектов управления и систем автоматического управления (САУ)
1.4	Должен владеть	способен выбирать средства автоматизации технологических процессов и производств; - способен разрабатывать локальные поверочные схемы и выполнять проверку и отладку роботизированных систем.
2	Результаты освоения дисциплины	способностью производить расчеты и проектирование отдельных блоков и устройств систем автоматизации и управления и выбирать стандартные средства автоматики, измерительной и вычислительной техники для проектирования систем автоматизации и управления в соответствии с техническим заданием (ПК-6);
2.1.	Будут сформированы компетенции в соответствии с ФГОС и учебным планом	ПК-6
2.2.	Учащийся приобретёт знания и умения:	- методов построения кинематических схем; - изображения на чертежах систем координат; - способов преобразования объектов в разных системах координат; построение и чтение кинематических схем общего вида различного уровня сложности и назначения; - снимать эскизы, выполнять и читать чертежи и другую конструкторскую документацию;

		<ul style="list-style-type: none"> <li>- проектировать и конструировать типовые элементы машин, выполнять оценку их прочности и жесткости и другим критериям работоспособность;</li> <li>- разрабатывать принципиальные электрические схемы и проектировать типовые электрические и электронные устройства;</li> <li>- строить математические модели объектов управления и систем автоматического управления (САУ)</li> </ul>
2.3.	Учащийся овладеет навыками:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- выбора средств автоматизации технологических процессов и производств;</li> <li>- разработки локальные поверочные схемы и выполнять проверку и отладку роботизированных систем.</li> </ul>

3. Составитель(и) программы:

к.т.н. Архипов М.В. \_\_\_\_\_

4. Программа утверждена на заседании учебно-методической комиссии машиностроительного факультета " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 201\_\_ года