

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Максимов Алексей Борисович

Должность: директор департамента по образовательной политике

Дата подписания: 21.10.2025 12:18:19

Уникальный программный ключ:

8db180d1a3f02ac9e60521a5672742735c18b1d6

Аннотация дисциплины практика «Ознакомительная практика»

1. Цели «Ознакомительной практики»:

Целью практики является освоение студентами композиционных и пространственно-цветовых закономерностей изображения пейзажа, изучение влияния световоздушной среды на предметы, изображённые в открытом пространстве.

2. Задачи «Ознакомительной практики»:

Изучить способ построения глубины пространства при помощи трёх планов изображения, особенности композиционного и колористического построения пейзажа, законы воздушной перспективы. Сформировать умение передавать различные состояния природы, глубину пространства, находить общее колористическое решение пейзажа, определять цвето-тональные отношения в условиях естественного освещения. Сформировать навыки работы с натуры на улицах города и в сельской местности.

3. Место практики в структуре программы бакалавриата

Дисциплина относится к Блоку 2. (Практики) образовательной программы. Она взаимосвязана логически и содержательно-методически со следующими дисциплинами ООП, относящимися к части, формируемой участниками образовательных отношений: «Основы композиции и цветоведение», «Основы эскизного проектирования художественно-промышленных объектов», «Основы макетирования художественно-промышленных объектов».

4. Тип, вид, способ и формы проведения практики

«Ознакомительная практика» является пленэрной практикой, во время которой происходит закрепление знаний, умений и навыков, полученных в результате освоения дисциплин «Основы композиции и цветоведение», «Основы эскизного проектирования художественно-промышленных объектов», использование знаний, умений и навыков для решения новых нестандартных задач.

По форме проведения практика частично является выездной, а частично – стационарной.

5. Место и время проведения практики

Первая неделя практики проходит на улицах города или в сельской местности (Москва, Подмосковье) на открытом воздухе в условиях естественного освещения. Вторая неделя – в учебной аудитории (1516).

Практика проводится в конце второго семестра, её продолжительность составляет три недели. Практика завершается зачётом с оценкой.

6. Компетенции обучающегося, формируемые в результате прохождения «Ознакомительной практики». В результате прохождения данной практики обучающийся должен приобрести следующие практические навыки, умения и компетенции:

Код компетенции	В результате освоения образовательной программы обучающийся должен обладать	Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине
ПК-1	Способность к эскизированию, макетированию, физическому моделированию, прототипированию художественно-промышленных объектов. (ПК-1);	<ul style="list-style-type: none"> • Знать: – способ построения глубины пространства при помощи трёх планов изображения, особенности композиционного и колористического построения пейзажа, законы воздушной перспективы. • Уметь: – применять знания, полученные во время изучения дисциплины «Композиция и цветоведение», передавать различные состояния природы, глубину пространства, находить общее колористическое решение пейзажа, определять цвето-тональные отношения в условиях естественного освещения. • Владеть: – навыками работы с натуры на улицах города и в сельской местности.

7. Структура и содержание практики «Ознакомительная практика»
Общая трудоемкость практики составляет **4.5** зачетные единицы, **162** часов.

Аннотация дисциплины практика Технологическая (проектно-технологическая) практика

1. Цель практики

Приобретение первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности и работы с технической и технологической информацией.

2. Задачи практики

- Приобретение первичных умений и навыков проведения обзора источников технической и технологической информации;
- Приобретение первичных умений и навыков анализа, систематизации и представления технической и технологической информации;
- Приобретение первичных умений и навыков составления технических и технологических рекомендации на основании результатов проведённого обзора источников.

3. Место практики в структуре программы бакалавриата

Дисциплина относится к БЛОКУ 2. (Практики) к части, формируемой участниками образовательных отношений.

Практика логически и содержательно взаимосвязана со следующими дисциплинами и практиками ООП:

- «Современные технологии художественной обработки материалов»;
- «Проектная деятельность».

Практика необходима для того, чтобы обучающийся смог ознакомиться с наибольшим количеством технологий обработки материалов, их историй развития и сегодняшним состоянием в области профессиональной деятельности обучающегося. В ходе практики обучающийся приобретает умения анализа и исследования технической и технологической информации области технологий художественной обработки материалов.

4. Тип, вид, способ и формы проведения практики

Тип практики: проектно-технологический

Практика проводится в лабораториях кафедры «МиТЛП» и по форме проведения является стационарной (лабораторной).

5. Место и время проведения практики

Практика состоит из трёх этапов. Первый этап сбор информации по указанной теме практики. В ходе этого этапа обучающиеся посещают музеи и исторические места г. Москвы в которых представлены изделия из области технологий художественной обработки материалов.

Второй этап – анализ и систематизация собранной информации. Проводится обучающимся самостоятельно и на семинарах, организуемых преподавателем в лабораториях кафедры «Машины и технология литейного производства» им. П.Н. Аксёнова, Московского политехнического университета (АВ1511, АВ2110 и Н106).

Третий этап – представление результатов своей работы за практику. Этап реализуется в виде конференции с участием комиссии преподавателей в аудитории АВ1511.

«Технологическая (проектно-технологическая) практика» проводится в конце четвертого семестра, продолжительность ее составляет три недели.

6. Компетенции обучающегося, формируемые в результате прохождения практики

В результате прохождения «Технологическая (проектно-технологическая) практика» обучающийся приобретает следующие компетенции:

Код компетенции	В результате освоения образовательной программы обучающийся должен обладать	Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине
ПК - 1	ПК-1 Способен к эскизированию, макетированию, физическому моделированию, прототипированию художественно-промышленных объектов.	<p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - область своей профессиональной деятельности; - технологии, применяемы в области профессиональной деятельности. <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - определять область своей профессиональной деятельности; - определять технологии, применяемы в области профессиональной деятельности для достижения требуемого результата. <p>владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> - навыками выбора технологии для достижения поставленного результата в рамках своей профессиональной деятельности.

ПК-4	ПК-4 Способен к разработке технологических процессов производства художественно-промышленных объектов	<p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - историю развития технологий, применяемых в области профессиональной деятельности. <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - анализировать исторические, технические и художественные особенности технологий, применяемых в области профессиональной деятельности. <p>владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> - навыками анализа особенностей технологий, применяемых в области профессиональной деятельности.
------	---	---

7. Структура и содержание практики

Общая трудоемкость практики составляет **4,5** зачетных единиц, **162** часов.

Аннотация дисциплины практика «Производственная практика»

1. Цели практики «Производственная практика»

Целью практики «Производственная практика» является расширение и закрепление профессиональных знаний, полученных в процессе обучения, и формировании производственно-технологического опыта в процессе создания художественной отливки.

2. Задачи практики «Производственная практика»

Основной задачей технологической практики является приобретение опыта работы по получению художественной отливки литьем в песчано-глинистые формы от стадии эскизного проектирования до получения готового художественного изделия, имеющего эстетическую ценность.

3. Место практики в структуре программы бакалавриата

Дисциплина относится к БЛОКу 2. Практики образовательной программы.

Ее изучение базируется на следующих дисциплинах:

«Проектная деятельность»

«Технологии производства художественно-промышленных объектов»

«Оборудование для реализации ТХОМ»

«Современные технологии художественной обработки материалов»

«Основы эскизного проектирования художественно-промышленных объектов»

4. Тип, вид, способ и формы проведения практики

Тип практики: технологическая (проектно-технологическая), проводится в лабораториях кафедры «МиТЛП». По форме проведения практика относится к стационарной (лабораторной).

5. Место и время проведения практики

Производственная практика проводится на 3 курсе, в 6 семестре. Данная практика проводится в лабораториях кафедры «Машины и технологии литейного производства».

6. Компетенции обучающегося, формируемые в результате прохождения практики «Производственная практика»

В результате прохождения данной практики обучающийся должен приобрести следующие практические навыки, умения и компетенции:

Код компетенции	В результате освоения образовательной программы обучающийся должен обладать	Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине
ПК-2	Способен к компьютерному моделированию, визуализации, презентации модели художественно-промышленного объекта	знать: <ul style="list-style-type: none">• основные команды, применяемые для создания 3Д моделей промышленных и художественно – промышленных объектов в системах T-FLEX CAD, Rhinoceros;

		<p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> • применять команды для создания чертёжной и пояснительной документации, отвечающей требованиям ЕСКД в системе T-FLEX CAD. <p>владеть:</p> <p>основными командами для создания 3Д моделей промышленных и художественно – промышленных объектов в системах T-FLEX CAD, Rhinoceros;</p>
ПК-3	Способен к составлению и внесению изменений в техническую документацию в связи корректировкой технологических процессов и режимов производства художественно-промышленных объектов.	<p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> • основы технологических процессов изготовления художественных отливок. <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> • разрабатывать технологические процессы изготовления художественных отливок в соответствие с назначением и условиями эксплуатации отливок. <p>владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> • навыками изготовления технологической оснастки и тиражирования художественны отливок с помощью различных видов литья.
ПК-5	Способен к составлению планов по размещению оборудования, техническому оснащению и организации рабочих мест, расчету производственных мощностей и загрузки оборудования	<p>знать:</p> <p>-особенности проектирования оснастки для получения художественных отливок.</p> <p>уметь:</p> <p>-организовывать производство, эксплуатацию и ремонт оснастки.</p> <p>владеть:</p> <p>- навыками расчета и проектирования технологической оснастки для основных способов литья.</p>
ПК-6	Способен к разработке технически обоснованных норм времени (выработки), линейных и сетевых графиков, отработка конструкций изделий на технологичность, расчет нормативов материальных затрат, экономической эффективности проектируемых технологических процессов	<p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> • преимущества, недостатки и область применения специальных методов художественной обработки <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> • устанавливать режимы операций технологического процесса в соответствии со свойствами сплава; <p>владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> • способностью выбора сплава и оптимального технологического процесса изготовления заданной отливки

7. Структура и содержание практики «Производственная практика»

Общая трудоемкость практики составляет **6** зачетных единиц, **216** часа.

Производственная практика проводится на 3 курсе, в 6 семестре.

Аннотация
рабочей программы практики
«Технологическая практика (проектно-технологическая)»

1. Цели, задачи и планируемые результаты обучения по дисциплине

Целью практики является изучение технологий изготовления художественных и ювелирных изделий, мастер-моделей художественных и ювелирных изделия с применением аддитивных технологий, с использованием пластиковых полимеров или воскоподобных материалов, выбор и описание метода изготовления изделия.

Задачи прохождения практики:

Сформировать знания и умения по применению современных технологических процессов при изготовлении художественных и ювелирных изделий;

Рассмотреть варианты применения трехмерной печати в литейном производстве.

Создать трехмерную модель художественного изделия.

Создать управляющую программу для трехмерного FDM принтера в программе Cura.

Выбрать и описать метод изготовления отливки по полученной модели.

Составить и представить руководителю практики отчет.

Обучение по «Технологическая практика (проектно-технологическая)» направлено на формирование у обучающихся следующих профессиональных компетенций:

Код и наименование компетенций	Индикаторы достижения компетенции
ПК-2. Способен к компьютерному моделированию, визуализации, презентации модели художественно-промышленного объекта	ИПК 2.1. Применяет знания основных методов компьютерного моделирования, визуализации, презентации модели для создания трехмерных моделей художественно-промышленного объекта; ИПК 2.2. Владеет навыками компьютерного моделирования, визуализации, презентации модели художественно-промышленного объекта.
ПК-3. Способен к составлению и внесению изменений в техническую документацию в связи корректировкой технологических процессов и режимов производства художественно-промышленных объектов	ИПК 3.1. Применяет знания по составлению и внесению изменений в техническую документацию в связи корректировкой технологических процессов и режимов производства художественно-промышленных объектов; ИПК 3.2. Владеет навыками по составлению и внесению изменений в техническую документацию в связи корректировкой технологических процессов и режимов производства художественно-промышленных объектов.
ПК-7. Способен к разработке управляющих программ для оборудования с ЧПУ	ИПК 7.1. Применяет знания основ разработки управляющих программ для оборудования с ЧПУ; ИПК 7.2. Владеет навыками по разработке управляющих программ для оборудования с ЧПУ.

2. Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплина «Технологическая практика (проектно-технологическая)» входит в образовательную программу Блока 2 подготовки бакалавра по направлению подготовки 29.03.04 «Технология художественной обработки материалов», профиль «Современные технологии в производстве художественных изделий», очной формы обучения.

Дисциплина «Технологическая практика (проектно-технологическая)» логически связана с последующими дисциплинами:

- «Компьютерное моделирование художественно-промышленных объектов»;
- «Современные технологии художественной обработки материалов»;
- «Технологии производства художественно-промышленных объектов».

3. Характеристика практики

Тип практики: производственная-стационарная. Общая трудоемкость практики составляет 36 зачетных(е) единиц(ы) (практика является распределенной). Изучается на 6, 7, 8 семестрах обучения. Форма промежуточной аттестации – дифференцированный зачёт.

4. Структура и содержание практики

№ п/п	Разделы/темы практики	Трудоемкость, з.е
1	Изучение технологий производства художественных и ювелирных изделий	6
2	Изучение современного оборудования для производства художественных и ювелирных изделий	6
3	Создание трехмерной модели художественного и ювелирных изделия	6
4	Создание управляющих программ для принтера и ЧПУ станка	6
5	Разработка технологического процесса изготовления эксклюзивного художественного или ювелирного изделия	6
6	Изготовление эксклюзивного художественного или ювелирного изделия	6
	Итого	36